



BUILDING PRODUCTS OF CANADA CORP.

# FICHE TECHNIQUE ROULEAUX POUR COUVERTURE

## RR703 SOUS COUCHE EN FIBRE DE VERRE (SURFACE LISSE)

### DESCRIPTION:

La sous-couche en fibre de verre BP est un matériau d'étanchéité polyvalent fait d'un voile de verre enduit sur les deux côtés d'une préparation exceptionnelle faite d'asphalte modifié SEBS et recouvert (faces supérieure et inférieure) d'une fine matière minérale.

### UTILISATION:

La sous-couche en fibre de verre BP peut être utilisée comme sous-couche sur des toits dont la pente est supérieure à 2/12 en combinaison avec la membrane de finition BP RR 701 pour former un système de toiture bicouche. La sous-couche BP peut également être utilisée dans les systèmes de toiture multicouches comme première couche/pare-vapeur.

La sous-couche BP peut être fixée mécaniquement ou collée à l'aide d'un adhésif à chaud ou à froid.

### ENTREPOSAGE:

Entreposer les rouleaux debout et les protéger des intempéries. Ne pas entreposer les rouleaux directement sur le sol.

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Surface utile/rouleau	9,3 m <sup>2</sup> (100pi <sup>2</sup> )
Surface/rouleau	9,9 m <sup>2</sup> (107,25pi <sup>2</sup> )
Dimensions	0.91 m (35,75 po) X 11m (36 po)
Rouleaux /palette	33

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS		RÉSULTATS BP		EXIGENCES		MÉTHODE D'ESSAI
	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL		MÉTRIQUE	IMPÉRIAL
Pliabilité à 23 °C	10/10 Réussi	10/10 Réussi	10/10	10/10	10/10	10/10	ASTM D146
Force de rupture minimale, kN/m	kN/m	lbf/in	Réussi	Réussi	7.7	44	ASTM D146
Masse moyenne nette par unité de surface du rouleau, kg/m <sup>2</sup> (lb/100 ft <sup>2</sup> )	kg/m <sup>2</sup>	lb/100 ft <sup>2</sup>	2.3	47.5	0.76	15.5	ASTM D 228
Masse d'asphalte par unité de surface du rouleau, kg/m <sup>2</sup> (lb/100 ft <sup>2</sup> )	kg/m <sup>2</sup>	lb/100 ft <sup>2</sup>	0.55	11.5	0.35	7	ASTM D 228
Masse de fibre de verre par unité de surface du rouleau, kg/m <sup>2</sup> (lb/100 ft <sup>2</sup> )	kg/m <sup>2</sup>	lb/100 ft <sup>2</sup>	0.11	2.1	0.08	1.7	ASTM D 228

### NORMES APPLICABLES

Rencontre la norme ASTM D4601 Type II